

portations de ciment en 1957 et dans les quelques années à venir seraient réduites de beaucoup et qu'il fallait même chercher un débouché pour les exportations de l'excédent de production.

**Dérivés d'argile.**—Les dérivés d'argile comprennent la brique, la tuile, la tuyauterie de céramique, la poterie, la porcelaine et certaines pièces réfractaires. Près de 200 établissements fabriquent ces dérivés au Canada. La valeur de la production a atteint le sommet de \$37,784,980 en 1956. Dans les grands établissements de cette industrie, de Terre-Neuve à la Colombie-Britannique, on procède au changement des fours intermittents et des anciens fours continus contre des fours-tunnels modernes alimentés au pétrole ou au gaz. Ces fours-tunnels, bien que d'installation coûteuse, facilitent le réglage et donnent un meilleur rendement. On peut associer l'emploi généralisé des fours-tunnels pour une bonne part à l'utilisation prochaine du gaz naturel comme combustible.

**Spath fluor.**—La production de spath fluor a atteint un nouveau sommet en quantité et en valeur en 1956, par l'expédition de 140,071 tonnes d'une valeur de \$3,407,582. Les principaux usages de ce minéral sont les suivants: 1° la production d'aluminofluorure de sodium utilisé dans l'industrie de l'aluminium; 2° comme fondant dans la fabrication de l'acier; 3° pour les besoins de l'industrie de la céramique. Les deux principaux producteurs de spath fluor exploitent leurs mines à St-Lawrence, sur la péninsule Burin, à Terre-Neuve. Une grande partie de la production canadienne des dernières années a été exportée aux États-Unis qui en stockaient une bonne partie pour fins militaires. La radiation du spath fluor de la liste des minéraux stockés amènera une baisse de la production en 1957.

**Gypse.**—La production de gypse a atteint un nouveau sommet en 1956, alors que les carrières canadiennes en ont expédié 4,895,811 tonnes (\$7,260,236), la plupart pour exportation à l'état brut. Le gypse sert principalement dans la fabrication de plaques murales, d'enduit de mur, de plaques de revêtement, de lattes et de tuiles. Les plus grands gîtes sont en Nouvelle-Écosse d'où on extrait 84 p. 100 de la production canadienne. En 1956, la *Canadian Gypsum Company Limited* a ouvert une nouvelle carrière près de Windsor (N.-É.), qui portera la capacité de production de la société à 11,000 tonnes par journée d'un relais. Les carrières de cette région ont fourni du gypse depuis plus de 100 ans et sont parmi les plus grandes du monde. Le gypse est expédié par bateau aux fabriques de la société, le long du littoral de l'Atlantique, sur la côte des États-Unis, où il est transformé en divers produits.

**Chaux.**—L'industrie canadienne de la chaux prévoit, en 1957, la plus forte production de sa longue histoire, surpassant encore le record de 1,331,118 tonnes (\$15,810,904) atteint en 1955. De tous temps, la chaux a été considérée comme un matériau de construction et servait principalement d'agglomératif plastique en maçonnerie et d'enduit de mur. Ces usages n'absorbent plus maintenant que de 10 à 15 p. 100 de la production, dont le reste sert à des fins de chimie. Le traitement du minerai d'uranium en particulier exige beaucoup de chaux. Les usines d'uranium de la région de Blind-River (Ont.) auront besoin, à elles seules, d'environ 600 tonnes de chaux par jour quand elles seront en pleine activité. Pour fournir cette chaux, l'établissement de la *Gypsum Lime and Alabastine Canada Limited* à Beachville (Ont.) a été agrandi et la *North American Cyanamid Limited* a construit une nouvelle usine à chaux à Beachville également. L'*Aluminum Company of Canada* produit également de la chaux pour le traitement de l'uranium à son usine de magnésie à Wakefield (P.Q.)

**Spodumène.**—Un nouveau produit s'est ajouté à la liste des minéraux industriels du Canada vers la fin de 1955, lorsque la *Quebec Lithium Corporation* a assuré le rendement régulier de son gîte de spodumène près de Val-d'Or. La production de lithine en 1956 s'est chiffrée par 4,789,360 livres (\$2,643,950). Toute la production, soit environ 200 tonnes de concentrés par jour, est vendue en vertu d'un contrat de cinq ans à la *Lithium Corporation of America* de Bessemer, Caroline du Nord. Le procédé de flottation qui produit les concentrés de spodumène donne aussi du feldspath. Ce feldspath, qui est un mélange des variétés au sodium et au potassium, peut être produit à raison de 175 tonnes par jour.